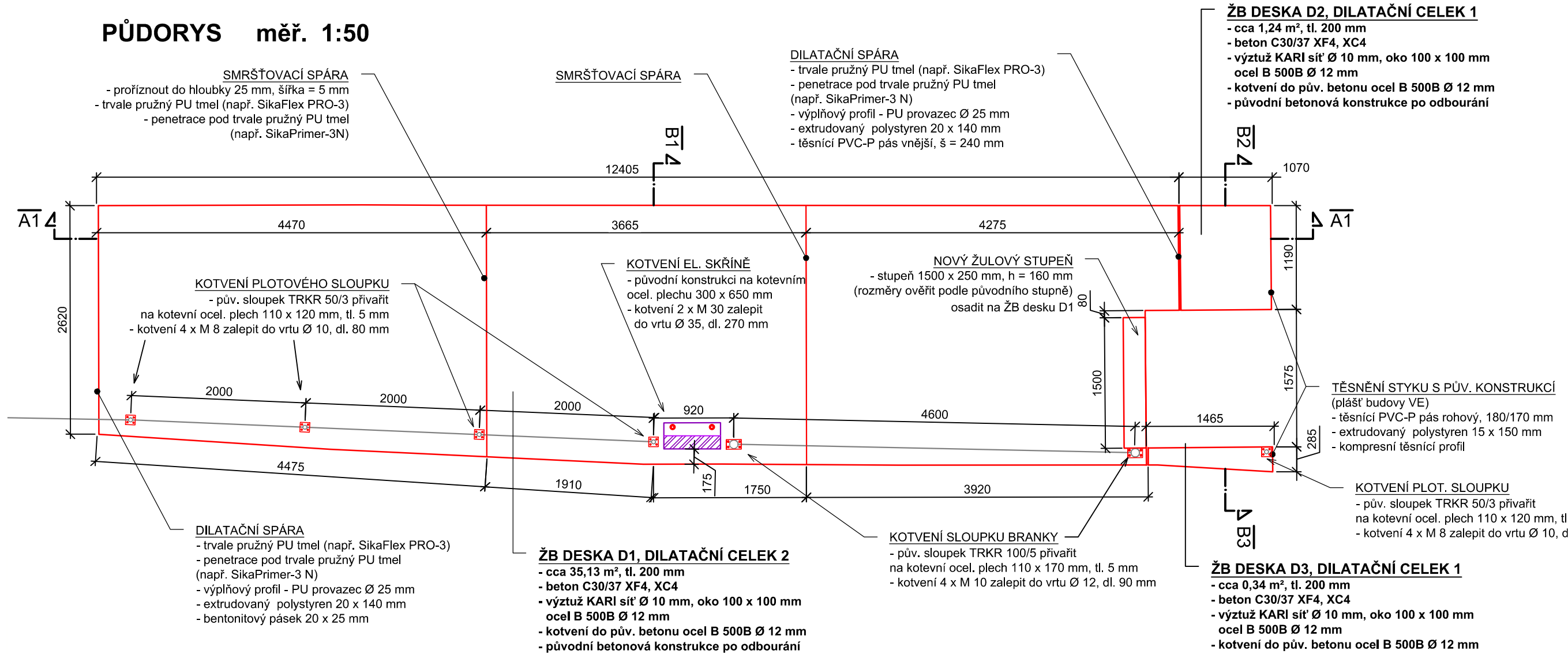


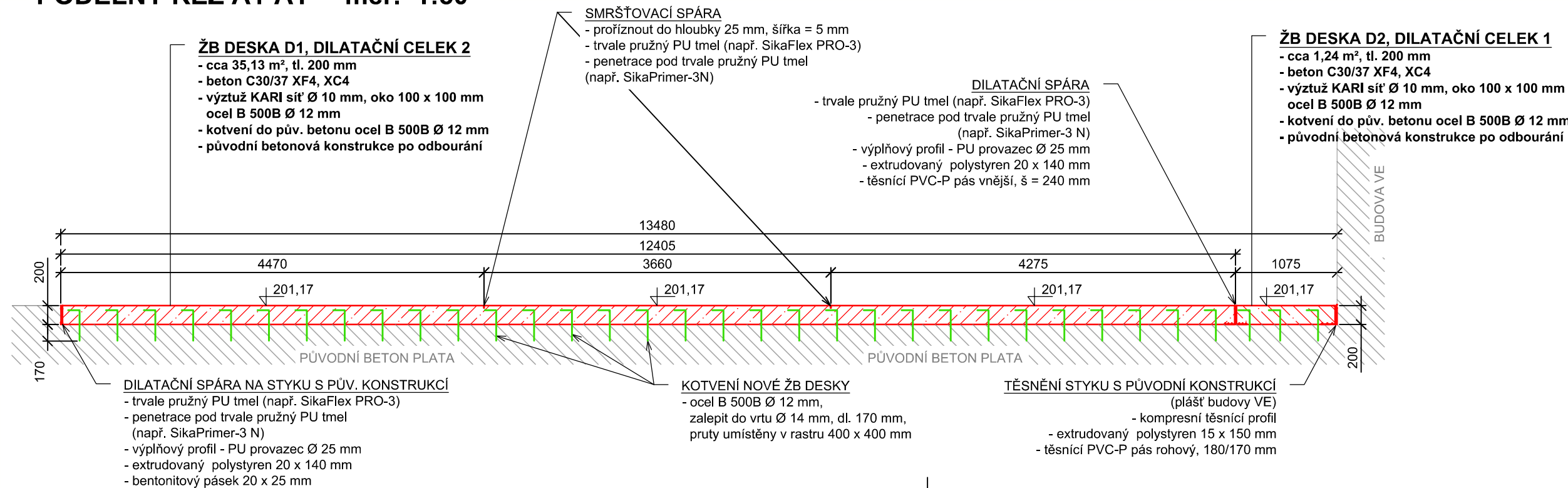
VD VRANÉ - OPRAVA POCHOZÍCH BETONOVÝCH PLOCH

1. ETAPA - ŽB DESKY D1, D2, D3 měř. 1:50

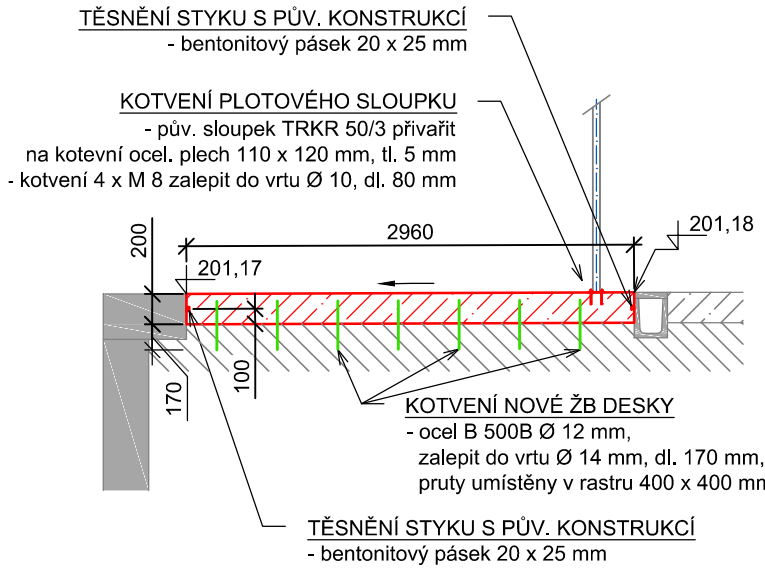
PŮDORYS měř. 1:50



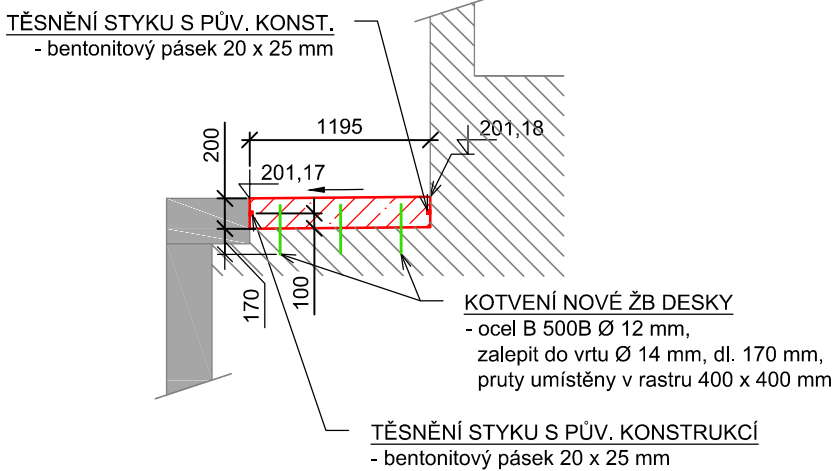
PODÉLNÝ ŘEZ A1-A1 měř. 1:50



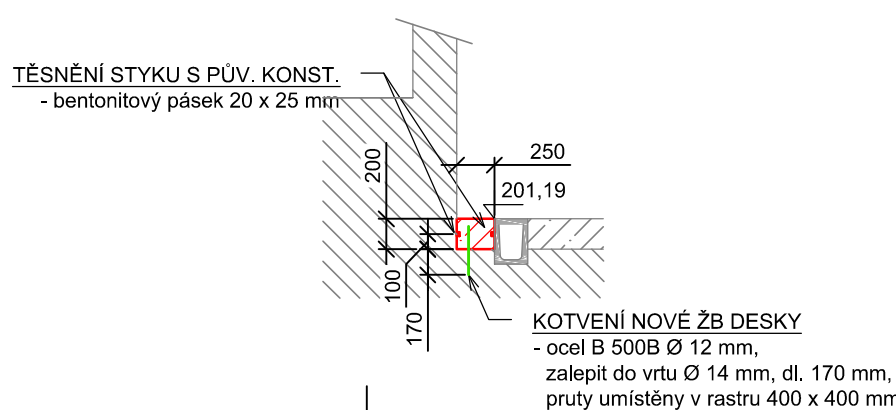
PŘÍČNÝ ŘEZ B1-B1 měř. 1:50



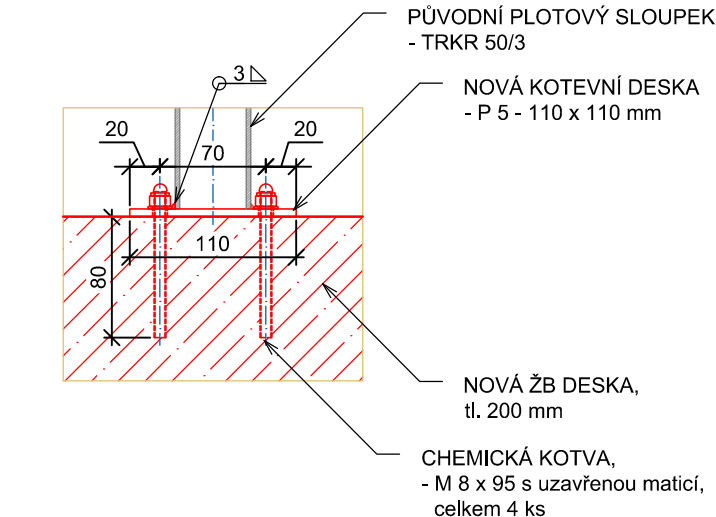
PŘÍČNÝ ŘEZ B2-B2 měř. 1:50



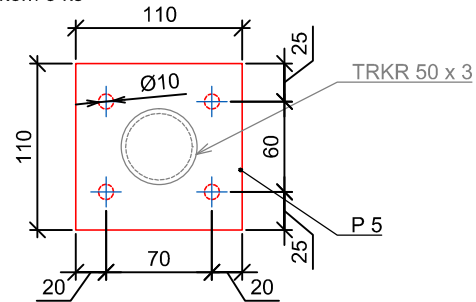
PŘÍČNÝ ŘEZ B3-B3 měř. 1:50



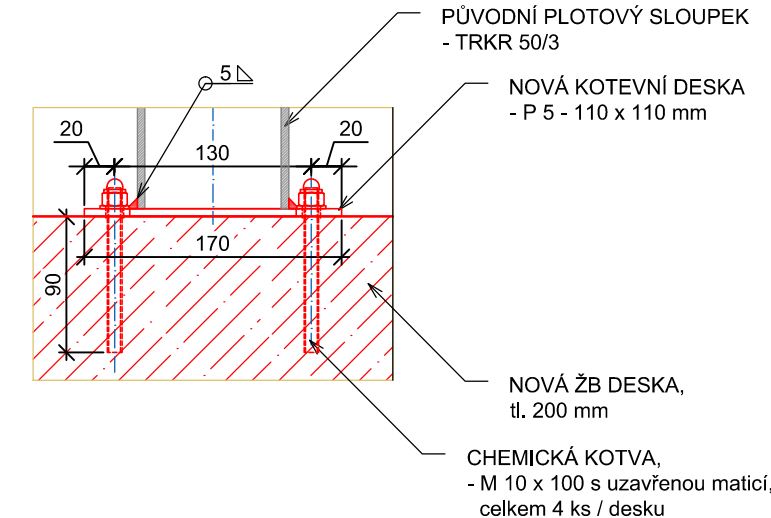
DETAIL KOTVENÍ PLOT. SLOUPKU měř. 1:5 celkem 4 ks na zakázku



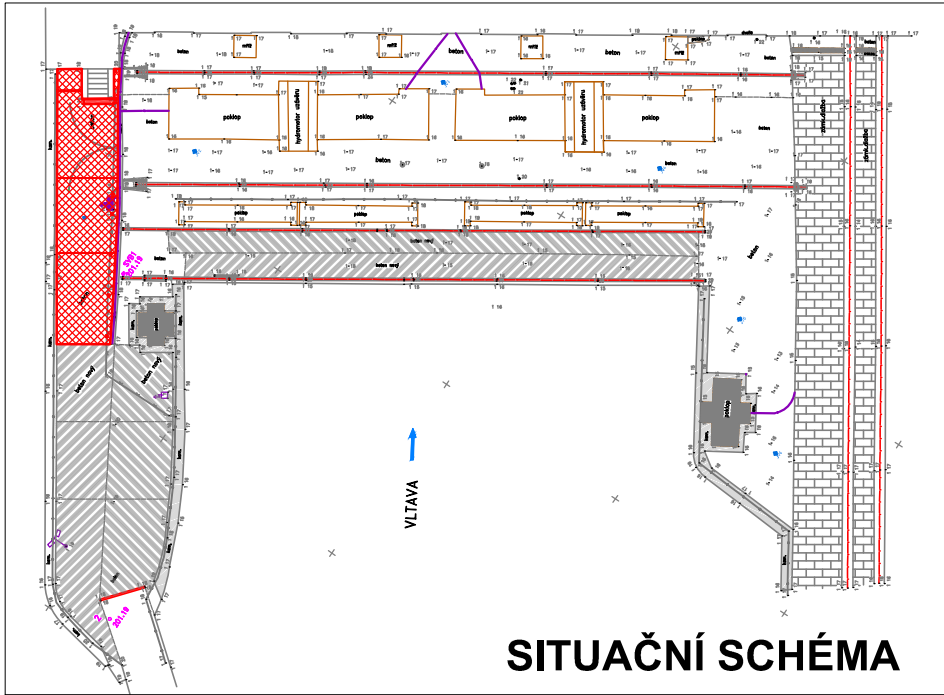
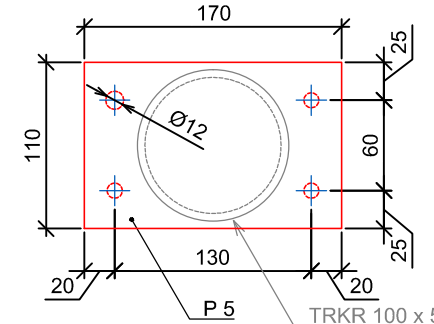
KOTEVNÍ DESKA PLOT. SLOUPKU - celkem 5 ks



DETAIL KOTVENÍ SLOUPKU BRANKY měř. 1:5 celkem 2 ks na zakázku



KOTEVNÍ DESKA BRANKY - celkem 2 ks



BETON - C 30/37 XF4 XC4
- povrchové vrstvy betonových konstrukcí opatřit hydrofobní impregnací (např. SIKAGARD - 700)

VÝZTUŽ - KARI Ø 10 mm, oko 100 x 100 mm
- OCEL B 500B
- minimální krytí výztuže 35 mm


KOTVY PRO SPOJENÍ NOVÉ ŽB DESKY S PŮVODNÍ KONSTRUKCÍ
- OCEL B 500B Ø 12 mm zalepit do vrtu Ø 14 mm dl. 170 mm
v půdorysném rastru 400 x 400 mm
- lepicí hmota na bázi epoxidové pryskyřice (např. HIT-RE 500)

PROTISKLUZOVÁ ÚPRAVA POVRCHU ŽB DESEK PŘÍČNOU STRIÁŽÍ (KARTÁČOVÁNÍM)

VEŠKERÝ SPOJOVACÍ MATERIÁL NEREZ A4

OCHRANA OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ
- abrazivní otryskání Sa 2,5
- nátěrový systém (např. HEMPEL) - základ 120 µm + mezivrstva 120 µm + svrchní nátěr 60 µm

VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv. SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK

VEDOUČÍ PROJEKCE		VYPRACOVAL		KRESLIL		KONTROLOVAL		<div><div>VODNÍ CESTY a.s.</div></div> <div>projektová a inženýrská činnost</div>	
ING. P. KLIMEŠ		ING. A. KLIMUŠKINOVÁ				ING. P. KLIMEŠ			
MÍSTO		k.ú. Vrané nad Vltavou		INVESTOR					
KRAJ		STŘEDOČESKÝ		POVODÍ VLTAVY, s.p.					
VD Vrané - oprava pochozích betonových ploch v prostoru čistícího stroje								SMLOUVA	VC-13/17
								ČÍSLO ZAKÁZKY	P-20/17
								FORMÁT	4 x A4
								DATUM	SRPEN 2017
								STUPEŇ	DPS
MĚŘÍTKO		VÝKRES		NOVÉ KONSTRUKCE - 1. ETAPA, ŽB DESKY D1, D2, D3 - PŮDORYS, ŘEZY				ČÍSLO VÝKRESU	
1:50 1:5								D.2.1	